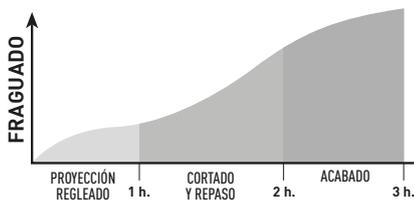




TIEMPO DE EMPLEO



DESCRIPCIÓN

El mortero monocapa PERLIPLASTER PROYECCIÓN está clasificado como YPM/A. Cumpliendo la norma UNE-EN-132791:2009. Posee certificado N de producto por Aenor con número de registro 035/001435.

El mortero de proyección monocapa para interiores PERLIPLASTER-P ESCAYOLA CON PERLITA posee unas cualidades excepcionales como son: un aumento de la retención de agua, aumento del rendimiento gracias a su menor densidad, las operaciones de regleado, cortado y enlucido se ejecutan fácilmente debido a su fraguado y endurecimiento lento y progresivo debido a que en su composición entre la perlita expandida en un alto contenido. Este material posee un elevado coeficiente de conductividad térmica y dada su estructura proporciona un buen aislamiento acústico, térmico, protección contra baja temperatura y destaca como elemento resistente a el fuego y alta blancura en su acabado.

APLICACIONES

El mortero de proyección PERLIPLASTER-P se aplica en revestimientos de interiores como paramentos horizontales y verticales, es decir, techos y paredes. Por su dureza y blancura es ideal para el revestimiento de zonas donde se requieren estas características, tales como escaleras, garajes etc... donde se obtiene un acabado muy banco, su forma de acabado puede ser tanto frotasada como enlucido con yeso fino acabados.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	VALORES
Relación de amasado	12-13 litros/saco 15 Kg
Densidad en polvo	550 Kg/m ³
Principio fraguado	≥ 120 min
Dureza Shore C	≥ 45
Resistencia compresión	≥ 2 N/mm ²
Resistencia flexión	≥ 1 N/mm ²
Resistencia al fuego	≥ 240 min.
Rendimiento	1.7 m ² /saco/cm espesor +-5%
Conductividad térmica	0.18 W/(m.K)
Clasificación reacción al fuego	A1

Nota: Los tiempos de utilización o de trabajo pueden variar dependiendo de la relación agua/yeso, temperatura, pH del agua, tipo de soporte, tiempo y velocidad de batido.

MODO DE EMPLEO RECOMENDADO

Su puesta en obra se realiza con máquinas de proyección mecánica concebidas especialmente para su aplicación. Debido a su amasado automático, aporta una calidad constante y homogénea de la pasta de yeso. Espesor recomendado 1 cm.

Elimina el esfuerzo de amasado y una enorme rapidez de aplicación respecto a los yesos manuales.

En ningún caso deberán añadirse aditivos ya que se pueden producir una alteración en el proceso de fraguado y en la resistencia final de producto.

No se podrá añadir agua una vez se haya hecho el fraguado del producto ya que pueden producirse alteraciones en la resistencia final del producto.

Hay que limpiar las herramientas de trabajo antes de cada amasado.

Los paramentos deben estar limpios y exentos de florescencias y salitres para así lograr una adherencia perfecta.

Se deben utilizar agua limpias con una temperatura superior a 5º C y menores de 40º C. Tiempo de secado 15-30 días.

VENTAJAS

Amasado mecánico.

Gran rendimiento.

Aumento considerable de retención de agua.

Gran facilidad de trabajo.

Buena consistencia en la masa.

Reducción del consumo de yeso debido a su menor densidad.

Elevada blancura.

Gran resistencia al fuego.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Este producto se comercializa en sacos de papel blanco de doble hoja, con rotulación en color marrón con un contenido de 15 Kg +- 5% y en palets de 72 sacos.

El almacenaje de este producto debe realizarse en lugares secos y resguardados de la humedad para conservar sus propiedades.

Nota: Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización.

La responsabilidad de la empresa se limitará al valor de la mercancía usada. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir una adecuada trazabilidad.